



# CERTIFIKÁT



Czech

**TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN**  
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



**LaserTherm spol. s r.o.**  
**Plzeňská 157/98**  
**CZ - 150 00 Praha 5 - Košíře**  
**IČ: 46579834**

**Místo výroby:**  
**Tylova 1/57, CZ - 316 00 Plzeň**

je certifikovaná pro P - výrobu  
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **15.120.320**

Platnost certifikátu: **24.04.2026**

Číslo certifikátu: **15.120.143**

Certifikační schéma: NKV-CS-001  
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 24.04.2023



  
Vedoucí certifikačního orgánu



1. **Oblast použití:** skříňové vozů (čelní a boční stěny, střecha, kabina strojvedoucího, sestava podlahové desky, moduly pohlcující energii, zábrany proti přenášání nárazů)

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
135	1.2	t = 1,5 – 22,0 mm D ≥ 25,5 mm	BW
		t <sub>1</sub> = 3,0 – 22,0 mm t <sub>2</sub> = 3,0 – 40,0 mm D <sub>2</sub> ≥ 25,5 mm	FW
141	1.2	t <sub>1</sub> = 1,05 – 3,0 mm t <sub>2</sub> = 2,1 – 6,0 mm D <sub>2</sub> ≥ 10,4 mm	FW
521	1.2	t = 1,5 – 2,5 mm	BW
		t <sub>1</sub> = 2,0 – 2,5 mm t <sub>2</sub> = 3,0 – 3,75 mm	BW
	1.2 + 8.1	t = 2,0 – 2,4 mm	BW
	5.2	t ≥ 12,0 mm	navařování
	6.4	t ≥ 12,0 mm	navařování
	7.2	t ≥ 25,0 mm	navařování
	8.1	t = 4,0 – 13,8 mm	BW
		t = 8,5 – 9,8 mm D ≥ 48,75 mm	BW
		t = 5,0 – 5,75 mm D ≥ 30,0 mm	BW
	8.1 + 4.3	t = 4,0 – 4,8 mm	BW
	8.1 + 10.1	t = 10,0 – 11,5 mm	BW
	11.1	t ≥ 25,0 mm	navařování
523	45	t = 12,0/0,2 mm D = 3,0 mm	Trubka s trubkovnicí



3. **Pracovníci svářečského dozoru:**

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Miroslava Benýrová / 21.10.1961	6.2.2
Rovnoprávný zástupce – C	Karel Brom / 01.06.1984	6.2.4
Zástupce – B	--	--
Zástupce – C	--	--

**Poznámky / Prolongace:**

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.